



EVO2 HV - 2 GRUPPIG

KONSTANTE EXTRAKTION - Separate Brühgruppen und Dampfboiler mit unserer patentierten Multiboiler-Technologie. Einstellen der Brühtemperatur in 0,1 ° C Schritten.

BEDIENERFREUNDLICHKEIT - 54 mm Siebträger, ergonomische Handgriffe, bequemes und schnelles Milchaufschäumen. Verfügbar mit den Systemen GCS, MCS und OCS.

ENERGIESPAREND - Unabhängige Brühgruppen erlauben das separate Abschalten ungenutzter Komponenten. Alle Materialien der EVO 2 garantieren höchste Temperaturstabilität.

NACHHALTIGHEIT - Bleifreie Legierung: alle wasserführenden Teile bestehen aus bleifreier Legierung, zertifiziert von der amerikanischen Behörde NSF. Sämtliche Bestandteile der Espressomaschinen sind voll recyclebar.

dimensionen (L x h x t)	730x610x525 mm
gewicht	67 kg
leistungsaufnahme (24h-Stand-by)	7,9 kWh
wärmeleistung	4,5 kW
anschlusswerte	380/400 V 3 N + T, 50/60 Hz - 220/230 V, 50/60 Hz - 220/230 V 3, 50/60 Hz
boiler kapazität	7,5 l
volumen brühgruppen	0,5 l
GCS Grinder Control System	optional
MCS Milk Control System	optional



ARCTIC WHITE

1-MC-EV02-H-2-W-400



QUARTZ GREY

1-MC-EV02-H-2-Q-400



SPARKLING RED

1-MC-EV02-H-2-R-400



NEBULA BLACK

1-MC-EV02-H-2-N-400

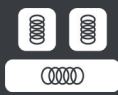


BLACKBOARD

1-MC-EV02-H-2-C-400



DC SYSTEM



MULTIBOILER



HIGH VERSION



COOL TOUCH
(OPTIONAL)



LEAD
FREE



ENERGY
SAVING



CUSTOM
COLOURS